



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Jednostka notyfikovaná 1020

CERTYFIKÁT ZGODNOŠCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

Nr 020 - CPR - 030050735

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego :

Kominy - Wymagania dotyczące kominów metalowych

Część 2: Metalowe kanały wewnętrzne i metalowe łączniki

DN 100 - 500 mm

NIKO STS RUND B / NIKO STS OVAL B

EN 1856-2 T600 N1 W Vm L50050 G500

EN 1856-2 T600 N1 W Vm L50060 G500

NIKO STF RUND B / NIKO STF OVAL B

EN 1856-2 T600 N1 W Vm L50080 G500

EN 1856-2 T600 N1 W Vm L50100 G500

NIKO STS RUND EKO B / NIKO STS OVAL EKO B

EN 1856-2 T600 N1 D V2 L99050 G100 M

EN 1856-2 T600 N1 D V2 L99060 G100 M

NIKO STF RUND EKO B / NIKO STF OVAL EKO B

EN 1856-2 T600 N1 D V3 L99080 G100 M

EN 1856-2 T600 N1 D V3 L99100 G100 M

produkowany przez:



KAMINZENTRUM NIKO

KAMINEUNDSCHORNSTEINE.DE GmbH

Westhafenstrasse 1, 133 53 Berlin (DE)

w zakładzie produkcyjnym :

Z 14-0344

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy

EN 1856-2:2009

w systemie 2+ są stosowane oraz że

zakładowa kontrola produkcji spełnia wszystkie wymagania określone powyżej.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu **2014-11-28** i pozostaje ważny, dopóki nie zmienią się metody badań i/lub wymagania dotyczące zakładowej kontroli produkcji, zawarte w zharmonizowanej normie, zastosowane do oceny właściwości użytkowych zadeklarowanych charakterystyk oraz sam wyrób i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie.

Pilzno, 2015-03-05



Pieczęć jednostki notyfikowanej 1020

inż. Alexander Trinner

zastępca kierownika osoby notyfikowanej 1020